

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ				STRONA:	STRON:
				1	1
BIURO PROJEKTÓW:		PROJEKT:	PROJEKT KONSTRUKCJI WSPORCZEJ RUROCIĄGÓW W OBRĘBIE ZBIORNIKA RUTHSA		
<b>WIK</b> K.WRÓBEL I W.KUBISZYN		OBIEKT:	KONSTRUKCJA WSPORCZA RUROCIĄGÓW	DATA:	
35-083 RZESZÓW, UL. SALETYŃSKA 7				2014.07	
INWESTOR:				NR RYS.:	
Zakład Usług Komunalnych ENERGOKOM Sp. z o.o.		WYKONAŁ: mgr inż. Marcin OSTROWSKI		01., 02.	
37-111 Rakszawa 334		SPRAWDZIŁ: dr inż. Wiesław KUBISZYN			
ELEMENT WYSYŁKOWY: KONSTRUKCJA WSPORCZA RUROCIĄGÓW					

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		RAZEM MASA	UWAGI
				1mb	1 sztuki	S235JRG2	
		[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
1	∅ 120	5330	2	13,40	71,42	142,84	
2	∅ 120	6910	2	13,40	92,59	185,18	
3	∅ 120	1868	2	13,40	25,03	50,06	
4	∅ 120	246	2	13,40	3,30	6,60	
5	∅ 120	628	2	13,40	8,42	16,84	
6	∅ 120	370	2	13,40	4,96	9,92	
7	∅ 120	280	12	13,40	3,75	45,00	
8	BL. 12x160	160	1	15,07	2,41	2,41	
9	BL. 20x250	250	1	39,25	9,81	9,81	
10	PRĘT GWINT. M12	2000	8	0,89	1,78	14,24	
	PODKŁADKA d13	-	32	-	0,01	0,20	
	NAKRĘTKA M12 kl. 8	-	64	-	0,01	0,85	
11	HSA M16x140	-	4	-	0,31	1,24	
		RAZEM MASA [kg]				485,19	
		DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]				8,73	
		RAZEM MASA 1 SZTUKI [kg]				493,9	

RAZEM DŁUGOŚĆ ∅ 120 [m]	34,1
-------------------------	------