

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ				STRONA:	STRON:
				1	3
BIURO PROJEKTÓW:		PROJEKT:	PROJEKT WYKONAWCZY PRZEBUDOWY KOMINA STALOWEGO KOTŁOWNI ZUK ENERGOKOM SP. Z O.O.		
WIK K.WRÓBEL i W.KUBISZYN					
35-083 RZESZÓW, UL. SALETYŃSKA 7		OBIEKT:	KOMIN STALOWY w TRÓJNOGU		DATA:
INWESTOR:					2014.04
Zakład Usług Komunalnych ENERGOKOM Sp. z o.o.		WYKONAŁ: mgr inż. Marcin OSTROWSKI		NR RYS.:	
37-111 Rakszawa 334		SPRAWDZIŁ: dr inż. Wiesław KUBISZYN			
ELEMENT WYSYŁKOWY: KOMIN STALOWY					02. ÷ 05.

SEGMENT S1-1 szt. 1 Rys. 02.

POZ.	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTE	MASA		MASA W JEDNYM ELEMENTE WYSYŁKOWYM	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	S1-1	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
1	BL. 12x2000	3260	2	188,40	614,18	1228,36	- stal S355J0W
2	BL. 12x500	3260	1	47,10	153,55	153,55	- stal S355J0W
3	BL. 16x485	1158	3	60,92	70,54	211,62	- stal S235JRG2
4	BL. 12x1025	1030	1	96,56	99,45	99,45	- stal S355J0W
5	RO 108x12,5	265	1	29,40	7,79	7,79	- stal S235JRG2
6	BL. 12x250	1524	2	23,55	35,89	71,78	- stal S235JRG2
7	BL. 12x250	555	2	23,55	13,07	26,14	- stal S235JRG2
8	BL. 12x226	500	2	21,29	10,64	21,28	- stal S355J0W
9	BL. 12x230	1024	2	21,67	22,19	44,38	- stal S355J0W
10	BL. 10x55	1124	1	4,32	4,85	4,85	- stal S235JRG2
11	BL. 10x55	1124	1	4,32	4,85	4,85	- stal S235JRG2
12	BL. 10x55	514	2	4,32	2,22	4,44	- stal S235JRG2
13	BL. 12x624	1124	1	58,78	66,07	66,07	- stal S355J0W
14	PRĘT Ø16	360	1	1,58	0,57	0,57	- stal S235JRG2
15	Zawiasy toczzone ZTK 16	65	2	-	0,11	0,22	- stal S235JRG2
16	BL. 8x60	395	2	3,77	1,49	2,98	- stal S235JRG2
17	BL. 10x100	150	3	7,85	1,18	3,54	- stal S235JRG2
18	BL. 12x70	120	3	6,59	0,79	2,37	- stal S235JRG2
19	BL. 10x70	150	6	5,50	0,82	4,92	- stal S235JRG2
20	BL. 16x1479	3248	1	185,76	603,36	603,36	- stal S355J0W
21	C260	1434	2	37,90	54,35	108,70	- stal S235JRG2
22	C260	1484	2	37,90	56,24	112,48	- stal S235JRG2
23	BL. 5x50	3942	2	1,96	7,74	15,48	- stal S235JRG2
24	BL. 5x50	3400	1	1,96	6,67	6,67	- stal S235JRG2
24a	BL. 5x50	3100	2	1,96	6,08	12,16	- stal S235JRG2
25	BL. 5x50	98	62	1,96	0,19	11,78	- stal S235JRG2
26	BL. 16x357	1075	6	44,84	48,20	289,20	- stal S235JRG2
27	RO 108x12,5	2206	2	23,55	51,95	103,90	- stal S235JRG2
28	BL. 10x50	2680	2	3,93	10,52	21,04	- stal S235JRG2
29	BL. 5x50	3200	2	1,96	6,28	12,56	- stal S235JRG2
30	BL. 10x120	250	16	9,42	2,36	37,76	- stal S235JRG2
31	C260	500	6	37,90	18,95	113,70	- stal S235JRG2
51	BL. 16x2000	3248	1	251,20	815,90	815,90	- stal S355J0W
32		0	0	0,00	0,00	0,00	- stal S235JRG2
TYP PW1	Śruba M12x50 kl. 4-8-B	-	3	-	0,05	0,16	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Podkładka d=13mm	-	3	-	0,01	0,02	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Nakrętka M12 kl. 4-B	-	3	-	0,01	0,04	OCYNKOWANE OGNIOWO
		MASA STALI S355J0W [kg]				3032,35	
		RAZEM MASA [kg]				4224,07	
		DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]				76,03	
		OGÓŁEM MASA SEGMENTU [kg]				4300,10	

SEGMENT S1-2 szt. 1 Rys. 03.

POZ.	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		MASA W JEDNYM ELEMENTE WYSYŁKOWYM	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	S1-2	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
1	BL. 12x2000	3260	4	188,40	614,18	2456,72	- stal S355J0W
1a	BL. 12x1998	3260	1	188,21	613,57	613,57	- stal S355J0W
16	BL. 8x60	395	10	3,77	1,49	14,90	- stal S235JRG2
17	BL. 10x100	150	3	7,85	1,18	3,54	- stal S235JRG2
18	BL. 12x70	120	6	6,59	0,79	4,74	- stal S235JRG2
19	BL. 10x70	150	12	5,50	0,82	9,84	- stal S235JRG2
23	BL. 5x50	3942	10	1,96	7,74	77,40	- stal S235JRG2
25	BL. 5x50	98	80	1,96	0,19	15,20	- stal S235JRG2
25c	BL. 5x50	95	3	1,96	0,19	0,57	- stal S235JRG2
33	BL. 8x100	3932	1	6,28	24,69	24,69	- stal S235JRG2
34	c 100	75	6	10,60	0,80	4,80	- stal S235JRG2
35	BL. 8x95	100	6	5,97	0,60	3,60	- stal S235JRG2
36	BL. 4x150	3210	1	4,71	15,12	15,12	- stal S235JRG2
47b	BL. 8x100	3932	1	6,28	24,69	24,69	- stal S235JRG2
47c	BL. 8x100	1966	1	6,28	12,35	12,35	- stal S235JRG2
48a	BL. 10x250	255	4	19,63	5,00	20,00	- stal S235JRG2
49a	BL. 12x250	877	4	23,55	20,65	82,60	- stal S235JRG2
66	RO ø76,1x10	70	2	16,30	1,14	2,28	- stal S235JRG2
67	PRET ø80	50	2	39,46	1,97	3,94	- stal S235JRG2
		MASA STALI S355J0W [kg]				3070,29	
		RAZEM MASA [kg]				3390,55	
		DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]				61,03	
		OGÓŁEM MASA SEGMENTU [kg]				3451,58	

SEGMENT S2 szt. 1 Rys. 04.

POZ.	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		MASA W JEDNYM ELEMENTE WYSYŁKOWYM	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	S2	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
16	BL. 8x60	395	8	3,77	1,49	11,92	- stal S235JRG2
17	BL. 10x100	150	3	7,85	1,18	3,54	- stal S235JRG2
18	BL. 12x70	120	6	6,59	0,79	4,74	- stal S235JRG2
19	BL. 10x70	150	12	5,50	0,82	9,84	- stal S235JRG2
23	BL. 5x50	3942	15	1,96	7,74	116,10	- stal S235JRG2
25	BL. 5x50	98	120	1,96	0,19	22,80	- stal S235JRG2
25b	BL. 5x50	87	16	1,96	0,17	2,72	- stal S235JRG2
37	BL. 4x150	3198	1	4,71	15,06	15,06	- stal S235JRG2
38	BL. 14x2000	3255	7	219,80	715,45	5008,15	- stal S355J0W
39	BL. 14x998	3255	1	109,68	357,01	357,01	- stal S355J0W
40	BL. 10x580	4340	1	45,53	197,60	197,60	- stal S235JRG2
41	BL. 12x305	967	8	28,73	27,78	222,24	- stal S235JRG2
42	BL. 10x1000	3336	1	78,50	261,88	261,88	- stal S235JRG2
43	BL. 5x104	523	8	20,53	10,74	85,92	- stal S235JRG2
44	BL. 5x275	1020	4	10,79	11,01	44,04	- stal S235JRG2
45	BL. 5x50	300	4	1,96	0,59	2,36	- stal S235JRG2
46	BL. 12x600	3342	1	56,52	188,89	188,89	- stal S235JRG2
47	BL. 8x100	3932	1	6,28	24,69	24,69	- stal S235JRG2
47a	BL. 8x100	3932	1	6,28	24,69	24,69	- stal S235JRG2
48	BL. 10x242	250	8	19,00	4,75	38,00	- stal S235JRG2
49	BL. 12x240	877	8	22,61	19,83	158,64	- stal S235JRG2
50	BL. 5x100	3942	2	3,93	15,47	30,94	- stal S235JRG2
		MASA STALI S355J0W [kg]				5365,16	
		RAZEM MASA [kg]				6831,77	
		DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]				122,97	
		OGÓŁEM MASA SEGMENTU [kg]				6954,74	

SEGMENT S3 szt. 1 Rys. 05.

POZ.	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		MASA W JEDNYM ELEMENTE WYSYŁKOWYM	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	S3	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
16	BL. 8x60	395	10	3,77	1,49	14,90	- stal S235JRG2
17	BL. 10x100	150	3	7,85	1,18	3,54	- stal S235JRG2
18	BL. 12x70	120	3	6,59	0,79	2,37	- stal S235JRG2
19	BL. 10x70	150	6	5,50	0,82	4,92	- stal S235JRG2
23	BL. 5x50	3942	13	1,96	7,74	100,62	- stal S235JRG2
25	BL. 5x50	98	120	1,96	0,19	22,80	- stal S235JRG2
33	BL. 8x100	3932	1	6,28	24,69	24,69	- stal S235JRG2
37	BL. 4x150	3198	1	4,71	15,06	15,06	- stal S235JRG2
38	BL. 14x2000	3255	2	219,80	715,45	1430,90	- stal S355J0W
38a	BL. 14x1998	3255	1	219,58	714,73	714,73	- stal S355J0W
47	BL. 8x100	3932	1	6,28	24,69	24,69	- stal S235JRG2
47a	BL. 8x100	3932	1	6,28	24,69	24,69	- stal S235JRG2
48	BL. 10x242	250	8	19,00	4,75	38,00	- stal S235JRG2
49	BL. 12x240	877	8	22,61	19,83	158,64	- stal S235JRG2
50	BL. 5x100	3942	1	3,93	15,47	15,47	- stal S235JRG2
51	BL. 16x2000	3248	3	251,20	815,90	2447,70	- stal S355J0W
51a	BL. 16x1999	3248	1	251,07	815,49	815,49	- stal S355J0W
52	BL. 12x500	3342	3	47,10	157,41	472,23	- stal S235JRG2
53	BL. 10x400	3927	3	31,40	123,31	369,93	- stal S235JRG2
54	BL. 8x80	100	64	5,02	0,50	32,00	- stal S235JRG2
55	BL. 12x1275	3342	1	120,11	401,39	401,39	- stal S235JRG2
56	BL. 16x360	1088	3	45,22	49,20	147,60	- stal S235JRG2
57	BL. 12x331	732	3	31,18	22,82	68,46	- stal S235JRG2
58	BL. 40x200	250	3	62,80	15,70	47,10	- stal S235JRG2
59	BL. 16x140	348	4	17,58	6,12	24,48	- stal S235JRG2
59a	BL. 16x140	369	2	17,58	6,49	12,98	- stal S235JRG2
60	BL. 12x85	250	3	8,01	2,00	6,00	- stal S235JRG2
61	BL. 5x50	800	3	1,96	1,57	4,71	- stal S235JRG2
62	BL. 5x50	380	6	1,96	0,75	4,50	- stal S235JRG2
63	BL. 10x150	3927	2	0,00	0,00	0,00	- stal S235JRG2
64	BL. 12x350	3342	2	32,97	110,19	220,38	- stal S235JRG2
65	BL. 10x383	1195	3	30,07	35,93	107,79	- stal S235JRG2
		MASA STALI S355J0W [kg]				5408,82	
		RAZEM MASA [kg]				7778,76	
		DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]				140,02	
		OGÓŁEM MASA SEGMENTU [kg]				7918,78	
		RAZEM MASA STALI S355 J0W [kg]				16876,6	
		BL. 12 mm [kg]				4683,4	
		BL. 14 mm [kg]				7510,8	
		BL. 16 mm [kg]				4682,5	
		RAZEM MASA STALI S235 JRG2 [kg]				5749	
		OGÓŁEM STAL SEGMENTÓW [kg]				22625	