

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ				STRONA:	STRON:
				1	3
BIURO PROJEKTÓW:		PROJEKT:	PROJEKT WYKONAWCZY PRZEBUDOWY		
WIK K.WRÓBEL i W.KUBISZYN			KOMINA STALOWEGO KOTŁOWNI ZUK		
35-083 RZESZÓW, UL. SALETYŃSKA 7		OBIEKT:	KOMIN STALOWY w TRÓJNOGU		DATA:
INWESTOR:					2014.04
Zakład Usług Komunalnych ENERGOKOM Sp. z o.o.		WYKONAŁ: mgr inż. Marcin OSTROWSKI		NR RYS.:	
37-111 Rakszawa 334		SPRAWDZIŁ: dr inż. Wiesław KUBISZYN			
ELEMENT WYSYŁKOWY: ELEMENTY WYPOSAŻENIA KOMINA STALOWEGO				07. ÷ 13.	

POMOST OBSŁUGOWY PO-1 szt. 1 Rys. 07.

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENCIE	MASA		RAZEM MASA	UWAGI
				1mb	1 sztuki	S235JR	
	PO-1	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
G1	□ 120	1040	6	13,40	13,94	83,64	
G1a	□ 120	1040	1	13,40	13,94	13,94	
G1b	□ 120	1040	1	13,40	13,94	13,94	
G2	BL. 10x120	130	8	9,42	1,22	9,76	
G3	BL. 8x50	80	30	3,14	0,25	7,50	
G4	RK 50x3	1150	8	4,25	4,89	39,12	
G5	RK 40x3	90	8	3,30	0,30	2,40	
G5a	RK 40x3	90	8	3,30	0,30	2,40	
G6	RK 50x3	1157	8	4,25	4,92	39,36	
G7	BL. 5x50	206	8	1,96	0,40	3,20	
G8	BL. 5x50	1146	8	1,96	2,25	18,00	
G9	BL. 5x180	206	8	7,07	1,46	11,68	
G10	BL. 5x180	1146	8	7,07	8,10	64,80	
G15	RK 60x40x4	1175	1	5,45	6,40	6,40	
G16	BL. 5x100	140	2	3,93	0,55	1,10	
G19	BL. 3x50	50	8	1,18	0,06	0,48	
TYP PW3	Śruba M12x30 kl. 4.8-C	-	70	-	0,04	2,56	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Podkładka d=13mm	-	70	-	0,01	0,44	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Nakrętka M12 kl. 4-C	-	70	-	0,01	1,04	OCYNKOWANE OGNIOWO
RAZEM MASA [kg]						321,75	
DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]						5,79	
OGÓŁEM MASA 1 SZTUKI [kg]						327,54	

POMOST OBSŁUGOWY PO-2 szt. 1 Rys. 07.

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENCIE	MASA		RAZEM MASA	UWAGI
				1mb	1 sztuki	S235JR	
	PO-2	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
G1	□ 120	1040	6	13,40	13,94	83,64	
G1c	□ 120	700	1	13,40	9,38	9,38	
G1d	□ 120	700	1	13,40	9,38	9,38	
G2	BL. 10x120	130	8	9,42	1,22	9,76	
G3	BL. 8x50	80	32	3,14	0,25	8,00	
G4	RK 50x3	1150	8	4,25	4,89	39,12	
G5	RK 40x3	90	8	3,30	0,30	2,40	
G5a	RK 40x3	90	8	3,30	0,30	2,40	
G6	RK 50x3	1157	7	4,25	4,92	34,44	
G6a	RK 50x3	345	2	4,25	1,47	2,94	
G7	BL. 5x50	206	8	1,96	0,40	3,20	
G8	BL. 5x50	1146	7	1,96	2,25	15,75	
G8a	BL. 5x50	340	2	1,96	0,67	1,34	
G9	BL. 5x180	206	8	7,07	1,46	11,68	
G10	BL. 5x180	1146	7	7,07	8,10	56,70	
G10a	BL. 5x180	340	2	7,07	2,40	4,80	
G16	BL. 5x100	140	2	3,93	0,55	1,10	
G17	RK 60x40x4	1080	1	5,45	5,89	5,89	
G18	BL. 8x60	125	2	3,77	0,47	0,94	
G19	BL. 3x50	50	8	1,18	0,06	0,48	
TYP PW3	Śruba M12x30 kl. 4.8-C	-	78	-	0,04	2,85	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Podkładka d=13mm	-	78	-	0,01	0,49	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Nakrętka M12 kl. 4-C	-	78	-	0,01	1,15	OCYNKOWANE OGNIOWO
TYP PW4	Śruba M12x50 kl. 4.8-B	-	4	-	0,05	0,22	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Podkładka d=13mm	-	4	-	0,01	0,03	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Nakrętka M12 kl. 4-B	-	8	-	0,01	0,11	OCYNKOWANE OGNIOWO
RAZEM MASA [kg]						308,18	
DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]						5,55	
OGÓŁEM MASA 1 SZTUKI [kg]						313,73	

POMOST OBSŁUGOWY PO-3 szt. 1 Rys. 07.

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		RAZEM MASA S235JR	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	PO-3	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
G1	∅ 120	1040	4	13,40	13,94	55,76	
G2	BL. 10x120	130	4	9,42	1,22	4,88	
G3	BL. 8x50	80	12	3,14	0,25	3,00	
G4	RK 50x3	1150	4	4,25	4,89	19,56	
G5	RK 40x3	90	3	3,30	0,30	0,90	
G5a	RK 40x3	90	3	3,30	0,30	0,90	
G6	RK 50x3	1157	3	4,25	4,92	14,76	
G7	BL. 5x50	206	2	1,96	0,40	0,80	
G8	BL. 5x50	1146	3	1,96	2,25	6,75	
G8b	BL. 5x50	820	1	1,96	1,61	1,61	
G8c	BL. 5x50	125	1	1,96	0,25	0,25	
G9	BL. 5x180	206	2	7,07	1,46	2,92	
G10	BL. 5x180	1146	3	7,07	8,10	24,30	
G10b	BL. 5x180	820	1	7,07	5,79	5,79	
G10c	BL. 5x180	125	1	7,07	0,88	0,88	
G11	BL. 5x50	185	2	1,96	0,36	0,72	
G12	BL. 5x50	70	2	1,96	0,14	0,28	
G13	BL. 5x180	185	2	7,07	1,31	2,62	
G14	BL. 5x180	70	2	7,07	0,49	0,98	
G19	BL. 3x50	50	5	1,18	0,06	0,30	
G20	RK 50x3	990	1	4,25	4,21	4,21	
G21	RK 50x3	1080	1	4,25	4,59	4,59	
G22	BL. 5x50	70	1	1,96	0,14	0,14	
G23	BL. 5x180	70	1	7,07	0,49	0,49	
G24	RK 50x3	1130	1	4,25	4,80	4,80	
G25	RK 50x3	250	1	4,25	1,06	1,06	
TYP PW3	Śruba M12x30 kl. 4.8-C	-	36	-	0,04	1,31	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Podkładka d=13mm	-	36	-	0,01	0,23	OCYNKOWANE OGNIOWO
	Nakrętka M12 kl. 4-C	-	36	-	0,01	0,53	OCYNKOWANE OGNIOWO
		RAZEM MASA [kg]				165,32	
		DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]				2,98	
		OGÓŁEM MASA 1 SZTUKI [kg]				168,30	

DRABINKA WŁAZOWA D1 szt. 1 Rys. 08.

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		RAZEM MASA S235JRG2	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	D1	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
D1	L50x50x5	8730	2	3,77	32,91	65,82	
D2	BL. 5x50	8630	2	1,96	16,94	33,88	
D2a	BL. 5x50	6580	1	1,96	12,91	12,91	
D3	BL. 5x50	1940	6	1,96	3,81	22,86	
D4	BL. 8x60	225	6	3,77	0,85	5,10	
D5	BL. 5x50	2050	1	1,96	4,02	4,02	
D6	Pręt ø20	400	35	2,47	0,99	34,65	
		RAZEM MASA [kg]				179,24	
		DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]				3,23	
		OGÓŁEM MASA 1 SZTUKI [kg]				182,47	

DRABINKA WŁAZOWA D2 szt. 1 Rys. 09.

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		RAZEM MASA S235JRG2	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	D2	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
D1a	L50x50x5	6200	2	3,77	23,37	46,74	
D2b	BL. 5x50	4295	3	1,96	8,43	25,29	
D3	BL. 5x50	1940	4	1,96	3,81	15,24	
D4	BL. 8x60	225	6	3,77	0,85	5,10	
D6	Pręt ø20	400	25	2,47	0,99	24,75	
		RAZEM MASA [kg]				117,12	
		DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]				2,11	
		OGÓŁEM MASA 1 SZTUKI [kg]				119,23	

DRABINKA WŁAZOWA D3 szt. 1 Rys. 10.

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		RAZEM MASA S235JRG2	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	D3	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
D3	BL. 5x50	1940	4	1,96	3,81	15,24	
D6	Pret ø20	400	18	2,47	0,99	17,82	
D7	L50x50x5	4530	2	3,77	17,08	34,16	
D8	BL. 5x50	4430	3	1,96	8,69	26,07	
D9	BL. 8x60	304	2	3,77	1,15	2,30	
D10	BL. 8x60	674	2	3,77	2,54	5,08	
D16	BL. 8x60	280	2	3,77	1,06	2,12	
D17	BL. 8x60	800	2	3,77	3,01	6,02	
RAZEM MASA [kg]						108,81	
DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]						1,96	
OGÓŁEM MASA 1 SZTUKI [kg]						110,77	

DRABINKA WŁAZOWA D4 szt. 1 Rys. 11.

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		RAZEM MASA S235JR	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	D4	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
D3	BL. 5x50	1940	3	1,96	3,81	11,43	
D6	Pret ø20	400	7	2,47	0,99	6,93	
D16	L50x50x5	2700	2	3,77	10,18	20,36	
D17	BL. 5x50	2500	3	1,96	4,91	14,73	
D18	BL. 8x60	150	4	3,77	0,57	2,28	
D19	RK 40x3	75	2	3,30	0,25	0,50	
D20	BL. 5x50	70	2	1,96	0,14	0,28	
D21	BL. 5x180	70	2	7,07	0,49	0,98	
RAZEM MASA [kg]						57,49	
DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]						1,03	
OGÓŁEM MASA 1 SZTUKI [kg]						58,52	

DRABINKA WŁAZOWA D5 szt. 1 Rys. 12.

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		RAZEM MASA S235JRG2	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	D5	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
D3	BL. 5x50	1940	5	1,96	3,81	19,05	
D6	Pret ø20	400	30	2,47	0,99	29,70	
D11	L50x50x5	7425	2	3,77	27,99	55,98	
D12	BL. 5x50	5575	3	1,96	10,94	32,82	
D13	BL. 8x60	175	6	3,77	0,66	3,96	
RAZEM MASA [kg]						141,51	
DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]						2,55	
OGÓŁEM MASA 1 SZTUKI [kg]						144,06	

DRABINKA WŁAZOWA D6 szt. 1 Rys. 13.

NR	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ	LICZBA W ELEMENTACH	MASA		RAZEM MASA S235JRG2	UWAGI
				1mb	1 sztuki		
	D6	[mm]	[szt.]	[kg]	[kg]	[kg]	
D3	BL. 5x50	1940	6	1,96	3,81	22,86	
D6	Pret ø20	400	30	2,47	0,99	29,70	
D11	L50x50x5	7425	2	3,77	27,99	55,98	
D13	BL. 8x60	175	6	3,77	0,66	3,96	
D14	BL. 5x50	4250	3	1,96	8,34	25,02	
D15	BL. 5x50	950	3	1,96	1,86	5,58	
RAZEM MASA [kg]						143,10	
DODATEK NA SPOINY 1,8% [kg]						2,58	
OGÓŁEM MASA 1 SZTUKI [kg]						145,68	

OGÓŁEM STAL WYPOSAŻENIA [kg]						1570,3	
POMOSTY [kg]						809,6	
DRABINKI [kg]						760,7	